



Industrie Service

# TANÚSÍTVÁNY

vasúti járművek és részegységeik DIN EN 15085-2 szerinti hegesztésével kapcsolatos követelmények teljesítéséről

A **TÜV SÜD Industrie Service GmbH**,  
D-80686 München, Westendstrasse 199  
tanúsítja, hogy a

**Dunakeszi Járműjavító Kft.**

H-2120 Dunakeszi  
Állomás sétány 19.

az alábbiakban foglaltaknak megfelelően teljesíti a vasúti járművek és részegységeik hegesztésével kapcsolatos követelményeket:

**A DIN EN 15085-2 szerinti tanúsítási fokozat: CL1**

**Alkalmazási terület:** Vasúti járművek és azok alkatrészeinek gyártása, átalakítása és karbantartása  
- forgóvázak, alvázak, járműfelépítmények tervezéssel együtt  
A DIN 27201-6 szabvány szerinti karbantartás, CL1 osztályban

## Érvényességi tartomány

Hegesztési eljárás a DIN EN ISO 4063 szerint	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szerint	Mérettartományok	Megjegyzés
111	1.2	t = 3 – 20 mm	-
131	23	t = 2,4 – 16 mm	-

(folytatás: lásd hátoldal)

**Vezető hegesztő felelős:** Egyed László (EWE) szül.: 1959.08.25  
**Azonos jogú helyettes:** Rembeczki János (EWE) szül.: 1964.09.17  
**Helyettesek:** lásd hátoldal  
**Megjegyzések:** lásd hátoldal

**Tanúsítvány szám:** TÜV SÜD/15085/CL1/122/5A1/02  
**Érvényesség:** 2018.03.27-től 2020.03.23.-ig  
**Kiállítás dátuma:** 2018.06.05  
**Auditor:** CZIBERE

Általános feltételek (lásd hátoldal)

Steidl  
A tanúsító szervezet vezetője

### Érvényességi tartomány (folytatás)

Hegesztési eljárás a DIN EN ISO 4063 szerint	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szerint	Mérettartományok	Megjegyzés
135	7/1.2	t = 0,6 - 0,9 mm	-
	7	t = 0,8 - 10 mm	-
	8/1.2	t = 1,4 - 12 mm	-
	8	t = 1,6 - 2,2 mm	BW
	1.2	t = 1,4 - 60 mm	-
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 8 mm	FW
	1.4	t = 3 - 12 mm	-
	10, 8/10	t = 6 - 24 mm	-
	8/10	t = 6 - 24 mm	BW
	1.2/5	t = 7 / 15 mm	FW
1.2	t = 8 - 15 mm	Felrakó hegesztés	
135/136	1.2	t = 6 - 24	BW
141/135	1.2	t = 3 - 12	BW
141	8	t = 1 - 4	BW, FW: t = 1 - 10
21	23		t = 1,2/3
	1.2		t = 2/2
	1.2/7		t = 3/1,5
	8	t = 1 - 4 mm	-
78	1.2	t ≥ 3 / D 4 - 8 mm	-
	1.2/8	t ≥ 4 / D = 10 mm	-
783	1.2 / 8	t ≥ 4 / D 6 - 10	-
	7 / 8	t ≥ 4 / D 8	-
786	8	t ≥ 2 / D = 5 - 10 mm	-

#### Megjegyzések:

Az alábbi hegesztési felelősök jogosultak ezen tanúsítvány érvényességi területén belül hegesztő és hegesztőgép kezelő minősítések lefolytatására:

- Egyed László
- Nagy Tibor

#### További helyettesek:

Antal Tamás (IWP)	szül.: 1978.05.09
Géczy László (IWP)	szül.: 1966.05.04
Horváth István (IWS)	szül.: 1973.11.14
Kovács Alfréd (IWP)	szül.: 1970.02.24
Nagy Tibor (IWE) [külsős]	szül.: 1953.09.02

## Általános feltételek

az EN 15085-2 szerint

### A tanúsítvány visszavonása

A nemzeti biztonsági hivatal, vagy az e tanúsítványt kiállító tanúsító szervezet a tanúsítványt visszavonhatja, ha:

- jogos kételyek merülnek fel a fent nevezett szabványok szerinti hegesztési munkák követelményeknek megfelelő kivitelezésével kapcsolatban,
- jogos kételyek merülnek fel a hegesztési felügyelet fent nevezett szabványok szerinti megfelelőségével kapcsolatban,
- megszűnt a hegesztési felügyelet,
- nincsenek a fent nevezett szabványok szerint érvényes minősítéssel rendelkező hegesztők és hegesztő személyzet,
- a fent nevezett szabványok szerinti hegesztési munkákhoz nem minősített hegesztőket, hegesztő személyzetet alkalmaznak,
- a fent nevezett szabványok egyéb követelményei már nem teljesülnek,
- nem járultak hozzá, hogy az e tanúsítványt kiállító tanúsító szervezet az éves felügyeleti auditot lefolytassa,
- a hegesztőüzem lemond a tanúsítványról.

A visszavonásról a tanúsító szervezetnek írásos értesítést kell küldenie a hegesztőüzem részére. A tanúsító szervezetnek értesítenie kell a nemzeti biztonsági hatóságot.

Az érvényes tanúsítvány meghosszabbítását legalább **két hónappal** a lejárát előtt kell kezdeményezni a tanúsító szervezetnél.

Kapják:

1. Megbízó
2. Irattár

Az eredetivel megegyező magyar nyelvű kiadás hitelül



*Wiegand*

Wiegand Krisztina

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

