

TANÚSÍTVÁNY

vasúti járművek és részegységeik DIN EN 15085-2 szerinti hegesztésével kapcsolatos követelmények teljesítéséről

A **TÜV SÜD Industrie Service GmbH**,
 D-80686 München, Westendstrasse 199
 tanúsítja, hogy a

Dunakeszi Járműjavító Kft.

H-2120 Dunakeszi
 Állomás sétány 19.

az alábbiakban foglaltaknak megfelelően teljesíti a vasúti járművek és részegységeik hegesztésével kapcsolatos követelményeket:

A DIN EN 15085-2 szerinti tanúsítási fokozat: CL1

Alkalmazási terület: Vasúti járművek és azok alkatrészeinek gyártása, átalakítása és karbantartása
 A DIN 27201-6 szabvány szerinti karbantartás
 - forgóvázak, alvázak, járműfelépítmények
 - tervezéssel együtt

Érvényességi tartomány

Hegesztési eljárás a DIN EN ISO 4063 szerint	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szerint	Mérettartományok	Megjegyzés
111	1.2	t = 3 - 20	-
131	23	t = 2,4 - 16	-

(folytatás: lásd hátoldal)

Vezető hegesztő felelős: Nagy Tibor (EWE) szül.: 1953.02.09
Azonos jogú helyettes: Törköly Tamás (EWE) szül.: 1976.04.14
Helyettesek: lásd hátoldal
Megjegyzések: lásd hátoldal

Tanúsítvány szám: TÜV SÜD/15085/CL1/122/4A4/02
Érvényesség: 2015.11.03-tól 217.03.23.-ig
Kiállítás dátuma: 2016.04.22
Auditor: CZIBERE

Általános feltételek (lásd hátoldal)

LECCA
 A tanúsító szervezet (helyettes) vezetője

Tanúsítvány szám: TÜV SÜD/15085/CL1/122/4A4/02

Érvényességi tartomány (folytatás)

Hegesztési eljárás a DIN EN ISO 4063 szerint	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szerint	Mérettartományok	Megjegyzés
135	7/1.2	t = 0,6 - 0,9	-
	7	t = 0,8 - 10	-
	8/1.2	t = 1,4 - 12	-
	1.2	t = 1,4 - 60	-
	8	t = 1,6 - 2,2	BW
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 8	FW
	1.4	t = 3 - 12	-
	1.2/5.1	t = 7 / 15	FW
1.2	t = 8 - 15	Felrakó hegesztés	
135/136	1.2	t = 6 - 24	BW
141/135	1.2	t = 3 - 12	BW
141	8	t = 1 - 4	BW, FW: t = 1 - 10
21	23		t = 1,2/3
	1.2		t = 2/2
	1.2/7		t = 3/1,5
78	1.2	t ≥ 3 / D 4 - 8	-
783	1.2 / 8.1	t ≥ 4 / D 6 - 10	-
	7.1 / 8.1	t ≥ 4 / D 8	-

Megjegyzések:**További helyettesek:**

Antal Tamás (IWP)	szül.: 1978.05.09
Géczy László (IWP)	szül.: 1966.05.04
Horváth István (IWS)	szül.: 1973.11.14
Kovács Alfréd (IWP)	szül.: 1970.02.24

Az alábbi hegesztési felelősök jogosultak ezen tanúsítvány érvényességi területén belül hegesztő minősítések lefolytatására:
Nagy Tibor, Törköly Tamás

Tanúsítvány szám: TÜV SÜD/15085/CL1/122/4A4/02



Általános feltételek

az EN 15085-2 szerint

A tanúsítvány visszavonása

A nemzeti biztonsági hivatal, vagy az e tanúsítványt kiállító tanúsító szervezet a tanúsítványt visszavonhatja, ha:

- jogos kétélyek merülnek fel a fent nevezett szabványok szerinti hegesztési munkák követelményeknek megfelelő kivitelezésével kapcsolatban,
- jogos kétélyek merülnek fel a hegesztési felügyelet fent nevezett szabványok szerinti megfelelőségével kapcsolatban,
- megszűnt a hegesztési felügyelet,
- nincsenek a fent nevezett szabványok szerint érvényes minősítéssel rendelkező hegesztők és hegesztő személyzet,
- a fent nevezett szabványok szerinti hegesztési munkákhoz nem minősített hegesztőket, hegesztő személyzetet alkalmaznak,
- a fent nevezett szabványok egyéb követelményei már nem teljesülnek,
- nem járultak hozzá, hogy az e tanúsítványt kiállító tanúsító szervezet az éves felügyeleti auditot lefolytassa,
- a hegesztőüzem lemondott a tanúsítványról.

A visszavonásról a tanúsító szervezetnek írásos értesítést kell küldenie a hegesztőüzem részére. A tanúsító szervezetnek értesítenie kell a nemzeti biztonsági hatóságot.

Az érvényes tanúsítvány meghosszabbítását legalább **két hónappal** a lejárát előtt kell kezdeményezni a tanúsító szervezetnél.

Kapják:

1. Megbízó
2. Irattár



Az eredetivel megegyező magyar nyelvű kiadás hitelül

Wiegand
Wiegand Krisztina

TÜV SÜD Industrie Service GmbH